

prolift

Пролифт е инженерингова компания с приоритет в производството на метални компоненти за асансьори и обработка на листова ламарина. Основните процеси, които предлагаме на нашите клиенти са лазерно рязане, CNC щанцоване, CNC огъване, CNC рязане, заваряване и др.

Високо качество, бързина и конкурентни цени гарантираме с квалифициран персонал, модерен машинен парк и опит в създаването на надеждни и качествени продукти.

МАШИНЕН ПАРК

- Лазер TRUMPF L4030 + LIFTMASTER
- CNC Щанца BAYKAL BPM 1225 x 30
- CNC Абконт BAYKAL APHS 4110 x 240t
- CNC Гилотина BAYKAL HNC 4100 x 10

Защо да ни се доверите?



Ние добавяме качество към Вашите продукти!



Пролифт ООД
Бул. Ал. Стамболийски 9
4004 Пловдив
Т: 032 674 660
Т: 032 674 661
office@prolift.bg
www.prolift.bg

prolift

ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ
CNC ЩАНЦОВАНЕ
CNC ОГЪВАНЕ
CNC РЯЗАНЕ



Лазер TRUMPF L4030 + LIFTMASTER за оптимална автоматизация

МОЩНОСТ НА ЛАЗЕРА	3.0 kW	
МАКС. РАБОТНА ЗОНА X x Y x Z	4000 x 2000 x 115 mm	
МАКС. ДЕБЕЛИНА НА ЛИСТА	ЧЕРНА СТОМАНА	20 mm
	НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА	12 mm
	АЛУМИНИЙ	8 mm
МАКСИМАЛНА ТЕЖИНА НА ЛИСТА	1250 Kg	



CNC Щанца BAYKAL BPM 1225 x 30

РАБОТНА ЗОНА X x Y	2540 x 1270 mm
МАКС. ДИАМЕТЪР НА ЩАНЦОВАНЕ	88.9 mm
МАКС. ДЕБЕЛИНА НА ЛИСТА	6.4 mm
МАКС. ЧЕСТОТА НА ЩАНЦОВАНЕ	600 удъра/min
ТОЧНОСТ НА ПОЗИЦИОНИРАНЕ	± 0.1 mm

CNC Гилотина BAYKAL HNC 4100 x 10

КАПАЦИТЕТ	< 450 N/mm ²	10 mm
	< 700 N/mm ²	6 mm
ДЪЛЖИНА НА РЯЗАНЕ	4070 mm	
ЪГЪЛ НА РЯЗАНЕ	0.5° - 2.0°	
МАКС. ЧЕСТОТА НА РЯЗАНЕ	9-14 ряза/min	



CNC Абконт BAYKAL APHS 4110 x 240t

КАПАЦИТЕТ	2400 kN
ДЪЛЖИНА НА ОГЪВАНЕ	4100 mm
ПРОСВЕТ	530 mm

